

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-153541

(43)Date of publication of application : 28.05.2002

(51)Int.Cl.

A61J 3/00

B65B 1/30

(21)Application number : 2000-352236

(71)Applicant : TOSHO INC

(22)Date of filing : 20.11.2000

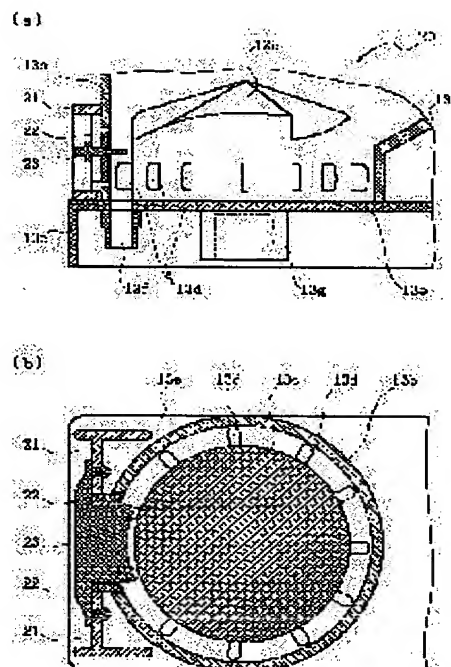
(72)Inventor : OMURA SHIRO
KUROISHI TAKESHI
ISHII YASUHIRO

(54) MEDICINE FEEDER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To facilitate or eliminate the adjustment of the height of a partition.

SOLUTION: In the medicine feeder 20 which is provided with a vessel part 13b for housing medicines, an aligning disc 13c rotatably installed therein and a partition 23 which is provided to face a discharge port 13f formed at an end part of a circular clearance between the vessel part 13b and the aligning disc 13c to separate a part of the circular clearance, the vessel part 13b and the aligning disc 13c are made up of a hard member and the partition 23 is made up of a soft member. The partition 23 is retained in any of a plurality of tiny holes, or the like, with a hook or the like, not by screwing.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-153541

(P2002-153541A)

(43) 公開日 平成14年5月28日 (2002.5.28)

(51) Int.Cl.⁷

A 6 1 J 3/00

B 6 5 B 1/30

識別記号

3 1 0

F I

A 6 1 J 3/00

B 6 5 B 1/30

テ-マ-コ-ト*(参考)

3 1 0 K 3 E 0 1 8

A

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 9 頁)

(21) 出願番号 特願2000-352236(P2000-352236)

(22) 出願日 平成12年11月20日 (2000.11.20)

(71) 出願人 000151472

株式会社トーショー

東京都大田区東糎谷3丁目13番7号

(72) 発明者 大村 司郎

東京都大田区東糎谷3丁目13番7号 株式会社トーショー内

(72) 発明者 黒石 武志

東京都大田区東糎谷3丁目13番7号 株式会社トーショー内

(74) 代理人 100106345

弁理士 佐藤 香

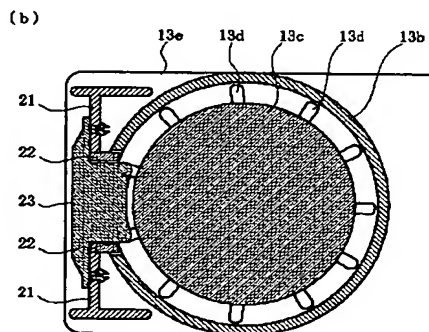
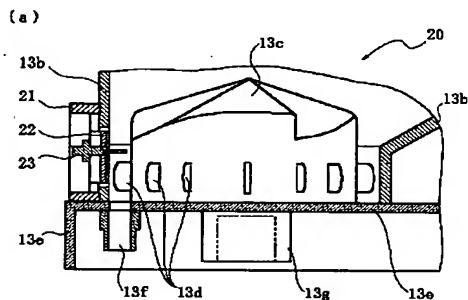
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 薬剤フィーダ

(57) 【要約】

【課題】 仕切板の高さ調整を楽にする又は不要にする。

【解決手段】 薬剤を収容する容器部13bと、その中で回転可能に設けられた整列盤13cと、容器部13bと整列盤13cとの環状間隙の端部に形成された排出口13fに対向させて設けられその環状間隙の一部を仕切る仕切板23とを備えた薬剤フィーダ20において、容器部13bおよび整列盤13cを硬質部材から作り、仕切板23は軟質部材から作る。また、仕切板23はネジ止めでなく複数の小孔等の何れかに鉤爪等で係着させる。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 薬剤を収容する容器部と、その中で回転可能に設けられた整列盤と、前記容器部と前記整列盤との環状間隙の端部に形成された排出口に対向させて設けられ前記環状間隙の一部を仕切る仕切板とを備えた薬剤フィーダにおいて、前記容器部および前記整列盤が硬質部材からなり、前記仕切板が軟質部材からなることを特徴とする薬剤フィーダ。

【請求項 2】 前記仕切板に鉤爪等の第 1 係着部が形成され、前記仕切板の保持部に小孔等の第 2 係着部が複数形成され、前記第 2 係着部が何れも前記第 1 係着部に適合していることを特徴とする請求項 1 記載の薬剤フィーダ。

【請求項 3】 前記仕切板は、前記環状間隙に来る部分が鋸歯状または櫛歯状に形成されたものであることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載された薬剤フィーダ。

【請求項 4】 前記整列盤の外周面に溝が形成され、その溝に前記仕切板の先端が遊挿されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 3 の何れかに記載された薬剤フィーダ。

【請求項 5】 見本収納室の形成された蓋が前記容器部に対し開閉可能に連結されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 4 の何れかに記載された薬剤フィーダ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 この発明は、病院や薬局等で行われる調剤を自動化するための薬剤フィーダに関し、詳しくは、錠剤等の収容薬剤を整列盤の回転にて整列させるとともに逐次落下させる薬剤フィーダに関する。

【0002】 その典型的な応用先は自動錠剤分包機である。図 7 (a) に外観斜視図を示すとともに同図 (b) に内部模式図を示した錠剤分包機 10 は、多数の薬剤フィーダ 13 と、これらの薬剤フィーダ 13 から排出された薬剤 1 を収集する薬剤収集機構 14、15 と、この薬剤収集機構 14、15 から受けた薬剤 1 を包装する包装装置 17 とを備え、処方に応じて適宜の薬剤フィーダ 13 から薬剤を排出させ、それを薬剤収集機構 14、15 で収集して下方の薬剤投入部 16 へ送り込み、さらに包装装置 17 で分包するものである。

【0003】 すなわち、錠剤分包機 10 の管体内には、上の方に薬品庫 11 が設けられるとともに、下の方に包装装置 17 が設けられ、さらに、これらの間を薬剤収集機構としての導管 14 及び収集部材 15 が連絡しているが、薬品庫 11 には、個々にスライドしうる複数の薬剤収納庫 12 が横に並べて配設され、それぞれの薬剤収納庫 12 には、数個から数十個の着脱可能な薬剤フィーダ 13 が縦横に並べて格納されている。

【0004】 各薬剤フィーダ 13 は、多数の薬剤をストックする容器部と指定錠数だけ薬剤を排出する機構とを

具えており、これらには薬品の種類ごとに分けて各種の薬剤が収容されている。具体的には、図 8 (a) 及び

(b) に側面の外観図および縦断面図を示したが、蓋 13 a の付いた容器部 13 b と、隔壁 13 d の周設された整列盤 13 c とが、枠板 13 e に取り付けられていて、筒部 13 g を介して 13 c が回転させられると、容器部 13 b 内の薬剤 1 が隔壁 13 d の間へ次々に入って整列するとともに、排出口 13 f から逐次一錠ずつ落下するようになっている。さらに、薬剤フィーダ 13 は、薬剤収納庫 12 に取り付けられたベース 13 k に対して容易に着脱しうるように、モータ 13 j の回転がスプライン軸 13 i を介して筒部 13 g に伝達されるものとなっている。

【0005】 薬剤収納庫 12 には、ほぼ中央を上下に延びた導管 14 が組み込まれるとともに、各薬剤フィーダ 13 の排出口 13 f がベース 13 k の貫通口 13 h 及び適宜の延長管路等を経て近くの導管 14 に連通している。そして、薬剤フィーダ 13 から排出された薬剤 1 は、貫通口 13 h を経て導管 14 へ導かれ、導管 14 内を自然落下して、収集部材 15 へ案内される。このような導管 14 は、それぞれの薬剤収納庫 12 毎に設けられる。これにより、収集機構のうち導管 14 は、多数の薬剤フィーダ 13 間を並行して走る複数の案内路部分となっている。

【0006】 収集部材 15 は、薬品庫 11 の下方であって包装装置 17 の上方にあたる場所に組み込まれ、上部開口が総ての導管 14 の下端をカバーするほどに大きく開く一方、下部開口が包装装置 17 の薬剤投入部 16 に向けて絞られており、何れの導管 14 によって案内された薬剤 1 でも下部開口へ向けて集めて包装装置 17 へ送り込むものである。これにより、収集機構のうち収集部材 15 は、総ての導管 14 から包装装置 17 に至る共通路部分となっている。

【0007】 そして、用量や用法等を記した処方箋等の指定に基づく操作パネル 19 の操作や図示しないホストコンピュータからの送信などによる調剤指示に応じて、コントローラ 18 の制御の下、幾つかの薬剤フィーダ 13 から排出された薬剤 1 は、各導管 14 を介して収集部材 15 内へ落下し、その収集部材 15 で集められて、その下方の出口から包装装置 17 の薬剤投入部 16 へ投入される。このような薬剤収集経路を経て、薬剤 1 は、包装装置 17 によって包装帯 2 に分包される。包装装置 17 は、包装帯 2 を所定長ずつ送り出すとともに加熱シーリングしながら分包を行う。こうして、薬剤の自動分包に際し、適宜の薬剤フィーダ 13 から収集機構 14、15 を経て包装装置 17 へ薬剤 1 が一錠またはその倍数ごとに供給されるのである。

【0008】 この発明は、このような薬剤フィーダに関するものであり、特に、薬剤を収容する容器部 13 b や、その中で回転可能な整列盤 13 c、これから容器部

13bとの環状間隙に突き出た薬剤整列用の隔壁13d、環状間隙の下端に形成された排出口13f等の設けられているカセット部分に関する。これらの要素を含んでいれば、図示のようにモータ13jが分離可能になっていても良く、ベース13kから着脱しうようになっていても良く、あるいは図示は割愛したがモータ13jやベース13kと一体的になっていても良い。また、薬剤フィーダにて取り扱う薬剤1は、図9に外観を示した円板状の錠剤が典型的であるが、それに限らず、多角形のものや、カプセル剤なども、取り扱いの対象となる。散薬は対象外である。

【0009】

【従来の技術】このような薬剤フィーダ13には（図10参照）、整列盤13cの回転に伴って排出口13f上に来た隔壁13d間の薬剤1が排出口13fへ落下した後にその上方から未整列の薬剤1が不所望に入り込まないように、環状間隙の一部を水平に仕切る金属製の仕切板13mが、排出口13fに対向させた状態で排出口13fの上方に設けられている。そして、薬剤1を整列させるためにその形状に対応して、環状間隙の隙間Dが、薬剤1の外寸であって互いに直交する3方向の寸法のうち最も小さいものより僅かに大きくされ、隔壁13d間の距離である幅Wが、中間の外寸より僅かに大きくされ、仕切板13mと排出口13fとの距離である高さHが、最大の外寸より僅かに大きくされる。例えば、薬剤1の形状が直径Mより厚さLの小さい円板状のものである場合（図9参照）、円盤状や多角形など近い形状の薬剤1についても同様であるが、薬剤フィーダ13において対応する隙間D、幅W、高さHは、それぞれ、厚さL、直径M、直径Mより少しだけ大きな寸法にされる（図10参照）。

【0010】それらの寸法のうち、隙間Dや幅Wについては寸法誤差の許容度が比較的大きいことから、容器部13bや整列盤13cは硬質プラスチック等から射出成形等にてそれぞれ作成した後に組み立てれば適切に作動するが、高さHについては、隔壁13dの間に入っている他の薬剤の上に乗ったり隔壁13dの上に乗っていたりして隔壁13dの間に落下できないまま整列盤13cの回転に伴って仕切板13mに向かって来る薬剤1が仕切板13mの上に乗る際に仕切板13mの端部によって削られたり凹まされたりしないよう、寸法誤差を小さくする必要があるため、仕切板13mをネジ13pでサポート13nに取り付けて固定する際には、細心の注意を払って、取付位置の調整を行っていた。

【0011】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このような調整作業には、その度に工数がかかるうえ、熟練者がなかなか育たない、といった不都合がある。しかも、その調整は、薬剤フィーダの製造時や錠剤分包機への装着時ばかりか、容器部から整列盤を抜き取って薬剤フィ

ーダ内部の清掃を行った後や、分解修理の後など、使用に伴っても行われる。そこで、仕切板の高さ調整が楽に行えるよう、或いは仕切板の高さ調整が不要になるようにすべく、仕切板等を如何に改良するかが課題となる。

【0012】この発明は、このような課題を解決するためになされたものであり、仕切板の物性を工夫することにより、その高さ調整の楽な薬剤フィーダを実現することを目的とする。また、本発明は、仕切板の保持態様を工夫することにより、仕切板の高さ調整の不要な薬剤フィーダを実現することも目的とする。

【0013】

【課題を解決するための手段】このような課題を解決するために発明された第1乃至第5の解決手段について、その構成および作用効果を以下に説明する。

【0014】〔第1の解決手段〕第1の解決手段の薬剤フィーダは、出願当初の請求項1に記載の如く、薬剤を収容する容器部と、その中で回転可能に設けられた整列盤と、前記容器部と前記整列盤との環状間隙の端部に形成された排出口に対向させて設けられ前記環状間隙の一部を仕切る仕切板とを備えた薬剤フィーダにおいて、前記容器部および前記整列盤が硬質部材からなり、前記仕切板が軟質部材からなる、というものである。

【0015】ここで、上記の「硬質」か「軟質」は、ヤング率等の弾性率が相対的に大きい小さいかによって決められる。部材の破損や永久変形を招かない通常の使用状態では、一時的な変形による緩衝やにげが重要であり、弾性限は問題とならないからである。なお、塑性変形した損傷部品の交換まで考慮すれば、硬質の整列盤等の弾性限が交換容易な軟質の仕切板の弾性限を上回る方が良い。

【0016】このような第1の解決手段の薬剤フィーダにあつては、容器部に錠剤等の薬剤を収容しておいて整列盤を回転させると、その回転に伴い、収容薬剤が環状間隙に落ちて整列させられるとともに順に排出口の上へ送られてそこから落下排出させられる。また、そのとき排出薬剤の上に来ていた他の薬剤は、仕切板の上に乗上げて排出口への落下を阻止されるが、その仕切板が従来の堅い部材から軟質のものに変わっていることから、そのときの薬剤と仕切板との当たり具合が従来より多少強くなっても、仕切板の端部等の一時的変形によってショックが緩和されるので、薬剤の損傷は回避される。

【0017】これにより、仕切板の取付位置の精度すなわち環状間隙の排出口側端面から仕切板までの高さ精度を従来より緩和しても、従来と同等かそれ以上に適切な動作結果が得られることとなる。したがって、この発明によれば、仕切板の高さ調整の楽な薬剤フィーダを実現することができる。

【0018】〔第2の解決手段〕第2の解決手段の薬剤フィーダは、出願当初の請求項2に記載の如く、上記の第1の解決手段の薬剤フィーダであつて、前記仕切板に

鉤爪等の第1係着部が形成され、前記仕切板の保持部に小孔等の第2係着部が複数形成され、前記第2係着部が何れも前記第1係着部に適合している、というものである。

【0019】このような第2の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板の装着が、複数の第2係着部のうちから取扱対象薬剤に適合するものを選び出してそこに第1係着部を係着させることで、行われる。仕切板をずらしたり傾けたりしながらネジ止めすることは行われな

い。これにより、仕切板の高さが微妙で難しい調整でなく簡単な選択にて設定され、その仕切板はやはり簡単な係着にて保持されることとなる。しかも、そのようにしても、仕切板が柔らかいものになっていてその取付位置精度が緩和されているので、薬剤損傷のおそれはない。したがって、この発明によれば、仕切板の高さ調整の不要な薬剤フィーダを実現することができる。

【0020】〔第3の解決手段〕第3の解決手段の薬剤フィーダは、出願当初の請求項3に記載の如く、上記の第1、第2の解決手段の薬剤フィーダであって、前記仕切板のうち前記環状間隙に来る部分が鋸歯状または櫛歯状に形成されている、というものである。

【0021】このような第3の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板のうち薬剤と最も強く当接するところである環状間隙内の部分が、鋸歯状または櫛歯状に形成されて、さらに変形し易くなっているため、ショック緩和の働きが向上する。したがって、この発明によれば、仕切板の高さ調整が一層楽な薬剤フィーダを実現することができる。

【0022】〔第4の解決手段〕第4の解決手段の薬剤フィーダは、出願当初の請求項4に記載の如く、上記の第1～第3の解決手段の薬剤フィーダであって、前記整列盤の外周面に溝が形成され、その溝に前記仕切板の先端が遊挿されている、というものである。

【0023】このような第4の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板の先端に生じる不所望な上下方向変位が溝によって抑制される。これにより、仕切板をその基部・基端側で支持して挿着するような保持態様を採用していても、先端の過剰変形を気にしないで仕切板を更に柔らかくすることが可能となるので、より広範な材質や形状の薬剤を適切に取り扱うことができる。したがって、この発明によれば、仕切板の高さ調整が一層楽な薬剤フィーダを実現することができる。

【0024】〔第5の解決手段〕第5の解決手段の薬剤フィーダは、出願当初の請求項5に記載の如く、上記の第1～第4の解決手段の薬剤フィーダであって、見本収納室の形成された蓋が前記容器部に対し開閉可能に連結されている、というものである。

【0025】このような第5の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板が柔らかくなって取付位置精度が緩和されていることに加えて、蓋が開閉しても容器部から

離れないようになっている。これにより、仕切板の高さ変更等のために薬剤フィーダから薬剤を抜き取った後や、収容薬剤を排出し終えて薬剤フィーダが空になったとき等、薬剤フィーダに薬剤を補充するに際して、見本が蓋と一緒に離れてしまうことが無いので、容易かつ確実に作業が行われる。したがって、この発明によれば、仕切板の高さ調整に加えて薬剤補充も楽な薬剤フィーダを実現することができる。

【0026】

10 【発明の実施の形態】このような解決手段で達成された本発明の薬剤フィーダについて、これを実施するための具体的な形態を、以下の第1～第3実施例により説明する。図1～図4に示した第1実施例は、上述した第1、第2の解決手段を具現化したものであり、図5に示した第2実施例は、上述した第3、第4の解決手段を具現化したものであり、図6に示した第3実施例は、上述した第5の解決手段を具現化したものである。なお、それらの図示に際し従来と同様の構成要素には同一の符号を付して示したので、また、発明の属する技術分野の欄で述べたことは以下の各実施例についても共通するので、重複する再度の説明は割愛し、以下、従来との相違点を中心に説明する。

【0027】

【第1実施例】本発明の薬剤フィーダの第1実施例について、その具体的な構成を、図面を引用して説明する。図1は、その要部構造を示し、(a)が縦断側面図、(b)が横断平面図である。また、図2は、仕切板とその保持部についての展開斜視図であり、図3は、仕切板の変形例を示す側面図である。

30 【0028】この薬剤フィーダ20(図1参照)が既述の薬剤フィーダ13と相違するのは、仕切板13mに代えて仕切板23が採用され、サポート13n及びネジ13pに代わってサポート21及びリテーナ22(保持部)が採用されている点である。それらは何れも射出成形等にて作られるが、サポート21やリテーナ22が、容器部13bや整列盤13cと同様に硬質プラスチック等(硬質部材)たとえばアクリルで作られるのに対し、仕切板23は、それより柔軟性に富んだ軟質プラスチック等(軟質部材)たとえばポリプロピレンで作られる。

40 【0029】仕切板23は(図2参照)、基部から同じ向きに鉤爪部23a(第1係着部)と挿入部23bとが突き出し、それらと反対側に摘み部23cが突き出ている。挿入部23bは、容器部13bと整列盤13cとの環状間隙に挿入されて仕切機能を発揮する有効部分であり、そのために薄く形成される。その挿入状態をネジ止めの不要な係着にて簡便に確保するとともに安定な保持状態を維持するために、鉤爪部23aは一对の又は複数個のものが挿入部23bの両脇等に分散して設けられる。

50 【0030】リテーナ22は、容器部13bの側面に貫

通して従来より大きく形成された開口 13 q を塞ぐ大きさや形になっており、仕切板 23 を固定位置に保持するためにその挿入部 23 b を差し込むとピッタリ収まる開口 22 a が貫通形成されている。このリテーナ 22 は、半回転にて（具体的に図 2 で仮想すれば仕切板 23 と容器部 13 b とを結ぶ直線を軸にした 180° 回転にて）上下を入れ替えても外形が変わらないで開口 13 q を塞げるよう、さらにそのように半回転させても開口 22 a の位置が同じか上下に移動したのと同等になるよう、適宜な対称性も付与して形成されている。

【0031】サポート 21 は、仕切板 23 を係着にて保持するために、一対の鉤爪部 23 a に対応する対の小孔 21 a（第 2 係着部）が多段に複数対設けられている。

（図 2 では各対のうち左側の 5 個が図示され右側の 5 個は隠れて図示されていないが、その 5 対が上下方向に所定ピッチで列んで形成されている）。また、その中央部には、リテーナ 22 を挿着可能な開口 21 b が貫通形成されている。さらに、その下端両側には、枠板 13 e に係着させるための鉤爪部 21 c が設けられている。

【0032】リテーナ 22 の開口 22 a の位置は、サポート 21 の小孔 21 a の各対の何れかに対応していて、仕切板 23 の挿入部 23 b をリテーナ 22 の開口 22 a に挿入してリテーナ 22 をサポート 21 の開口 21 b に填め込むと、仕切板 23 の鉤爪部 23 a が対応位置の小孔 21 a に入り込むようになっている。小孔 21 a は、位置が異なるだけで総て同じ形状にされ、そのため、鉤爪部 23 a は、何れの小孔 21 a に対しても適合する。すなわち、充分に奥まで挿入されると、先端の膨らみ部分が突き出ると同時に少し開いて軽く引っかかって止まり、強く引かれると抜けるようになっている。

【0033】また、仕切板 23 は、挿入部 23 b が基部の中央から突き出ているもの（図 3（a）参照）だけでも良いが、それに加えて又はそれに代えて、上か下に片寄ったところから突き出たもの（図 3（b）、（c）参照）が作られることもある。この仕切板 23 の場合も、リテーナ 22 と同様に半回転にて（具体的に図 3 で仮想すれば左右に延びた直線軸を中心にした 180° 回転にて）上下を入れ替えると挿入部 23 b の上下位置だけが入れ替わるよう（即ち図 3（b）のものを裏返すと同図（c）のものになるよう）、適宜な軸対称性が付与されている。

【0034】この第 1 実施例の薬剤フィーダ 20 について、その使用態様及び動作を、図面を引用して説明する。図 4 は、その動作状態を示す要部の縦断側面図であり、薬剤 1 も二点鎖線で示されている。先ず仕切板 23 等の選定手順を説明し、次に仕切板 23 の装着手順を説明し、最後に薬剤フィーダ 20 の動作について述べる。また、ここでも取扱対称の薬剤 1 が直径 M より厚さ L の小さい円板状のものであるとする（図 9 参照）。

【0035】この場合（図 4 参照）、錠剤分包機 10 へ

の格納や部品の共通化等を考慮して容器部 13 b は各種形状の薬剤に対して出来るだけ同じものを用いたもので、薬剤 1 の形状に対応した薬剤フィーダ 20 の組立に先立つ部品製造や部品選定に際して隙間 D や幅 W をそれぞれ厚さ L や直径 M より少しだけ大きな適正寸法にするのは、整列盤 13 c の外径や隔壁 13 d のピッチ及び厚さ等を設計変更したり既製のものから適合するものを選出することで行う。

【0036】また、仕切板 23 の高さ H を薬剤 1 の直径 M に対応させるのは、リテーナ 22 や仕切板 23 を幾種類か準備しておき、その中から適宜なものを選定することで行われる。サポート 21 は、高さ H に拘わらず同じ形状のものが使える。リテーナ 22 は、開口 22 a の位置の異なる幾種類かが用意され、その種類は、サポート 21 の小孔 21 a の対と同数になるか、対称性を利用して半数強になる。図示ように小孔 21 a が 5 対の場合、対称なリテーナ 22 は 3 種類となる。

【0037】仕切板 23 は、高さ H の設定ピッチが小孔 21 a のピッチと同じで良ければ基本形状の 1 種類で済む（図 3（a）参照）。高さ H の設定ピッチを小孔 21 a のピッチの 1/2 すなわち半分にしたときにも、挿入部 23 b を 1/4 ピッチ片寄せるとともに軸対称性も持たせれば、やはり 1 種類で足りる。また、高さ H の設定ピッチを小孔 21 a の 1/3 ピッチにするには、基本形状のもの（図 3（a）参照）に加えて、挿入部 23 b を 1/3 ピッチ片寄せるとともに軸対称性も持たせたもの（図 3（b）、（c）の何れか一方）があれば足り、2 種類で済む。

【0038】さらに、高さ H の設定ピッチを小孔 21 a の 1/4 ピッチにするには、挿入部 23 b を 1/8 ピッチ片寄せるとともに対称性も持たせたものに加えて、挿入部 23 b を 3/8 ピッチ片寄せるとともに軸対称性も持たせたものがあれば足り、やはり 2 種類で済む。また、高さ H の設定ピッチを小孔 21 a の 1/5 ピッチにするには、基本形状のものに加えて、挿入部 23 b を 1/5 ピッチ片寄せるとともに軸対称性も持たせたものと、挿入部 23 b を 2/5 ピッチ片寄せるとともに軸対称性も持たせたものがあれば足り、3 種類で済む。

【0039】このように数種類のリテーナ 22 や仕切板 23 を準備するだけで高さ H の設定ピッチが可成り細くなる（図示の例では、5 対の小孔 21 a を持つサポート 21 が 1 種類、リテーナ 22 が 3 種類、仕切板 23 が 2 種類で、設定ピッチが 15 段階になる）ので、仕切板 23 が仕切機能を維持するのに許容される挿入部 23 b の変形量等を勘案して高さ H の設定ピッチを決め、それに必要な種類のリテーナ 22 や仕切板 23 を準備しておく。

【0040】それから、薬剤 1 に適合した高さ H を、一つ、設定ピッチに基づく多段階のうちから選出する。例

えば、従来の調整による理想値が有れば、その値を上回ってそれに最も近いものを選択する。高さHが決まった後は、それに一致する又は最も近い小孔21aに対応する開口22aを持ったリテーナ22を選定し、さらに、その開口22aに挿入すると挿入部23bの位置が高さHに一致する仕切板23を選定する。こうして、所定の準備の下、薬剤1の形状に対応した適切な仕切板23やリテーナ22が簡単に選定される。

【0041】次に、選定の済んだ仕切板23を容器部13bの開口13qのところに装着して薬剤フィーダ2010に組み込むのであるが、それは次のようにして行われる。すなわち、仕切板23の挿入部23bをリテーナ22の開口22aに差し込んで仕切板23とリテーナ22とを組み上げ、そのリテーナ22をサポート21の開口21bに填め込みながら仕切板23の鉤爪部23aをサポート21の小孔21aに挿し入れる。

【0042】そして、鉤爪部23aと小孔21aとの係着が確立されたのを確かめ、それから、サポート21を持って、その鉤爪部21cを枠板13eの図示しない長穴に差し込み、さらにサポート21を容器部13bに密着するまでずらして鉤爪部21cと枠板13eとの係着を確立させる。こうして、仕切板23ばかりかリテーナ22やサポート21まで、ネジ止めすること無く、取付位置を調整することも無く、手軽に装着することができる。清掃や修理等のために取り外す場合は、逆順に作業することで、やはり容易かつ迅速に行うことができる。

【0043】最後に、仕切板23等を装着した薬剤フィーダ20の動作等を説明する。容器部13bに多数の薬剤1を収容しておくことや、薬剤1を排出させるときに整列盤13cを回転させて薬剤1を一つずつ排出口13fの上へ送り込むことも、既述したのと同様であるが、その薬剤1の上や隔壁13dの上に他の薬剤1が乗っていて、それが仕切板23の挿入部23bに当接した場合は、以下ようになる。すなわち、そのとき仕切板23に当接するのは薬剤1の下端部分であり、大抵の薬剤1には或る程度の丸みが付与されているので、薬剤1は、その傾斜面で仕切板23の当接部分を押し下げようと、その反力で仕切板23の上に乗り上げる。

【0044】その際、仕切板23の挿入部23bは薄くて柔らかいので薬剤1の下に潜り込むように変形して、衝突のピーク圧力や当接部位の局所圧力が分散し緩和される。これにより、排出口13fに落下してはならない薬剤1は、損傷を受けることなく仕切られることとなる。

【0045】

【第2実施例】図5に要部構造を示した本発明の薬剤フィーダ20が上述した第1実施例のものと相違するのは、整列盤13cの外周面に一巡する溝24が彫り込み形成されている点と、仕切板23の挿入部23bが長くなっていてその先端部が溝24の中に入り込んでいる点

と、挿入部23bが平板状でなく鋸歯状に形成されている点である。

【0046】この場合、溝24の幅が仕切板23の挿入部23bの厚さより少し大きくて、仕切板23の先端が溝24に遊挿されるようになっているので、仕切板23の先端は、整列盤13cの回転を妨げること無く整列盤13cによって上下動を規制される。その結果、仕切板23の挿入部23bは、薬剤1と当接した際、しなやかに変形するも、十分な反発力を生み出すことができる。

【0047】

【第3実施例】図6に外観を示した本発明の薬剤フィーダ20が上述した第1、第2実施例のものと相違するのは、サポート21に加えて把手25も着脱可能になっている点と、中の見本の見える見本収納室26aが蓋26に形成されこの蓋26が容器部13bに対しヒンジ26bにて開閉可能に連結されている点である。

【0048】この場合、鉤爪部21cを長穴に差し込んでからサポート21を押し進めると、鉤爪部21cが係着するとともに突子21dも対向穴に嵌合して、サポート21が簡単に而も確実に装着される。同様に、鉤爪部25bを長穴に差し込んでから把手25を押し進めると、鉤爪部25bが係着するとともに突子25aも対向穴に嵌合して、把手25が簡単に而も確実に装着される。また、薬剤1を補充するとき等に、蓋26を開閉しても、蓋26が外れることは無く、それに納められている見本が離れてしまうことも無いので、いつでも確実に而も簡単に薬剤1を見本と突き合わせて確認することができる。

【0049】

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明の第1の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板の材質を堅いものから柔らかいものに変えたことにより、その取付位置精度が緩和され、その結果、仕切板の高さ調整の楽な薬剤フィーダを実現することができたという有利な効果が有る。

【0050】また、本発明の第2の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板の材質変更に加えて、仕切板が簡単な選択にて高さ設定されるとともに簡単な係着にて保持されるようにもしたことにより、仕切板の高さ調整の不要な薬剤フィーダを実現することができたという有利な効果を奏する。

【0051】さらに、本発明の第3の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板の材質変更に加えて、柔軟性を増すような形状変更も行ったことにより、仕切板の高さ調整が一層楽な薬剤フィーダを実現することができたという有利な効果が有る。

【0052】また、本発明の第4の解決手段の薬剤フィーダにあっては、先端の変位を規制して仕切板を更に柔軟くしうようにしたことにより、仕切板の高さ調整がより楽な薬剤フィーダを実現することができたという

有利な効果を奏する。

【0053】また、本発明の第5の解決手段の薬剤フィーダにあっては、仕切板の材質変更に加えて、蓋を開閉しても見本を取り違えることが無いようにもしたことにより、仕切板の高さ調整に加えて薬剤補充も楽な薬剤フィーダを実現することができたという有利な効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の薬剤フィーダの第1実施例について、その要部構造を示し、(a)が縦断側面図、(b)が横断平面図である。

【図2】 仕切板とその保持部についての展開斜視図である。

【図3】 仕切板の変形例である。

【図4】 動作状態を示す要部の縦断側面図である。

【図5】 本発明の薬剤フィーダの第2実施例について、その要部構造を示し、(a)が要部の縦断側面図、(b)が仕切板の平面図である。

【図6】 本発明の薬剤フィーダの第3実施例について、その外観を示し、(a)が展開側面図、(b)が平面図、(c)が側面図である。

【図7】 多数の薬剤フィーダを組み込んだ錠剤分包機の構造を示し、(a)が外観斜視図、(b)が内部模式図である。

【図8】 薬剤フィーダの組み込み状態および基本構造を示し、(a)が側面外観図、(b)が縦断側面図である。

【図9】 薬剤の外形を示し、(a)が側面図、(b)が平面図である。

【図10】 従来の薬剤フィーダの要部構造を示し、(a)が縦断側面図、(b)が横断平面図である。

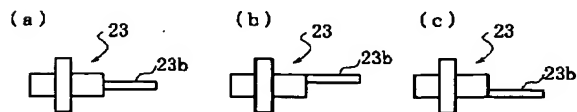
【符号の説明】

- 1 薬剤（円板状薬剤、玉剤、錠剤）
- 2 包装帯
- 10 錠剤分包機
- 11 薬品庫（薬品棚部、薬剤収納庫格納部）
- 12 薬剤収納庫（薬剤フィーダ格納ユニット）
- 13 薬剤フィーダ

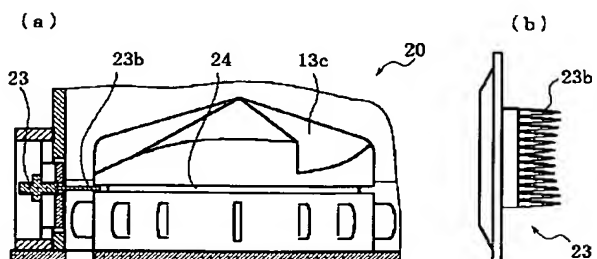
*

- * 13 b 容器部（カップ、薬剤収容部）
- 13 c 整列盤（ロータ、整列部材）
- 13 d 隔壁（成形羽根、翼状突起、整列部材）
- 13 f 排出口（落出口）
- 13 m 仕切板（金属の仕切部材）
- 14 導管（ダクト、シュート、案内路、上部薬剤収集経路）
- 15 収集部材（ホップ状・漏斗状部材、下部薬剤収集経路）
- 16 薬剤投入部（収集薬剤投入口）
- 17 包装装置
- 18 コントローラ（制御装置）
- 20 薬剤フィーダ
- 21 サポート（支持枠、仕切板の保持部）
- 21 a 小孔（ネジ止め無用の着脱手段および位置決め手段）
- 21 b 開口（リテーナ埋め込み用の貫通穴）
- 21 c 鉤爪部（着脱可能な係着部、ネジ止め無用の着脱手段）
- 21 d 突起（差込部、挿抜部、ネジ止め無用の着脱手段）
- 22 リテーナ（保持器、仕切板の保持部）
- 22 a 開口（仕切板差し込み貫通穴）
- 23 仕切板（軟質の仕切部材）
- 23 a 鉤爪部（着脱可能な係着部、ネジ止め無用の着脱手段）
- 23 b 挿入部（先端薄板部、有効仕切り部）
- 23 c 摘み部（後端露出部）
- 24 溝
- 30 25 把手（ハンドル、取っ手）
- 25 a 突起（差込部、挿抜部、ネジ止め無用の着脱手段）
- 25 b 鉤爪部（着脱可能な係着部、ネジ止め無用の着脱手段）
- 26 蓋（上蓋）
- 26 a 見本収納室（確認用薬剤の現物を収納する小空間）
- 26 b ヒンジ（軸支部、蝶番式回転支持部）

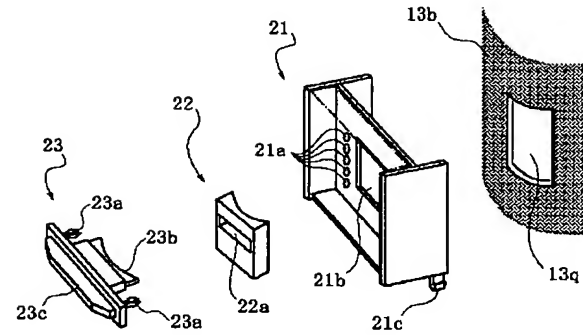
【図3】



【図5】



【図 2】

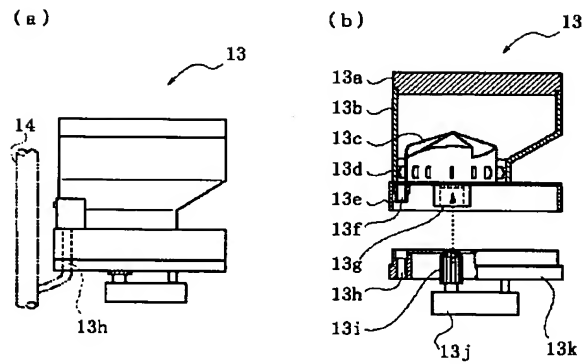


(b)

13e 13d 13c 13d 13b

21 22 23 22 21

This diagram shows a cross-section of a circular assembly. A central circular region is filled with a dense stippled pattern. Surrounding this center is a ring containing several small, rounded protrusions. The entire assembly is housed within a larger structure. On the left side, there are two horizontal bars, each labeled 21, which appear to be part of a clamping or mounting mechanism. Between these bars are components labeled 22 and 23. The top of the assembly is labeled with 13e, 13d, 13c, 13d, and 13b, likely indicating different layers or materials of the housing.



【図 6】

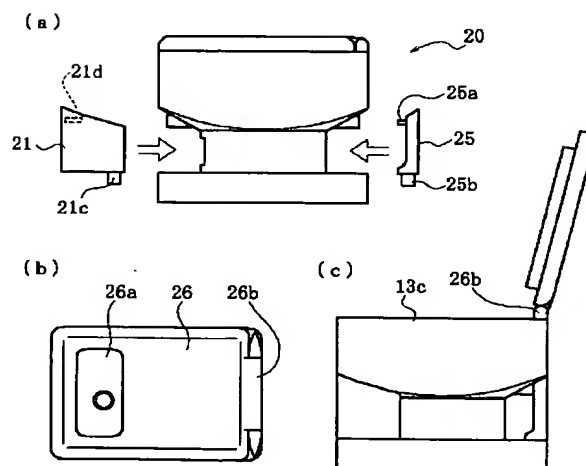
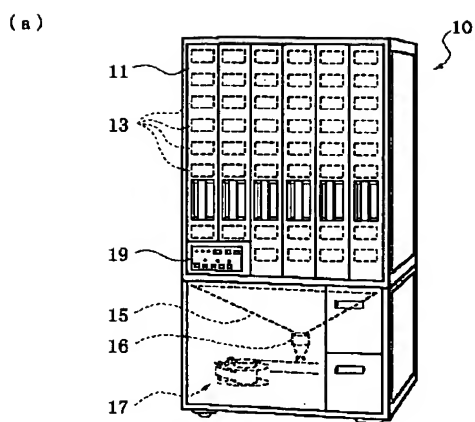
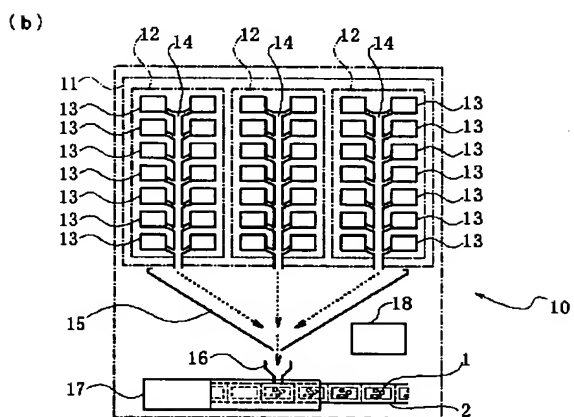
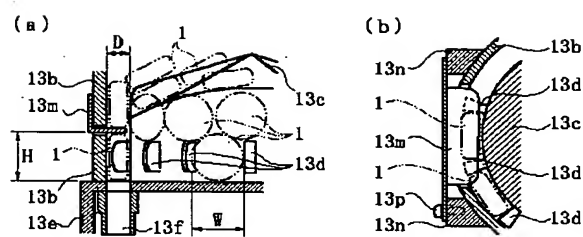


Figure 1 consists of two diagrams. Diagram (a) is a side view of a cylindrical shell, showing its length L and thickness l . Diagram (b) is a top view of the shell, showing the inner radius M and the outer radius $M + \Delta M$.

【図 7】



【図 10】



フロントページの続き

(72)発明者 石井 康博
東京都大田区東糀谷 3 丁目 13 番 7 号 株式
会社 トーショー 内

Fターム(参考) 3E018 AA04 AB05 BA02 BB05 EA01